

# E I P E-300 CMP / E-300 ND



E-300 CMP

L304xH175xP320



L302xH158xP50

E-300 No Drive

## CONTROLEUR UNIVERSEL DE POSITIONNEMENT ET DE CONTOURNAGE 2 AXES

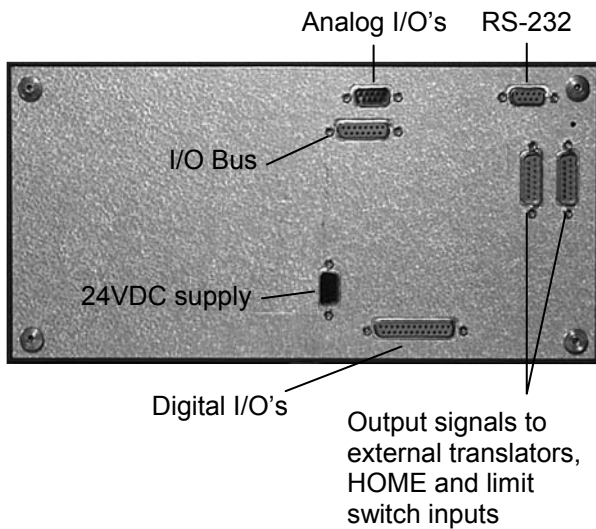
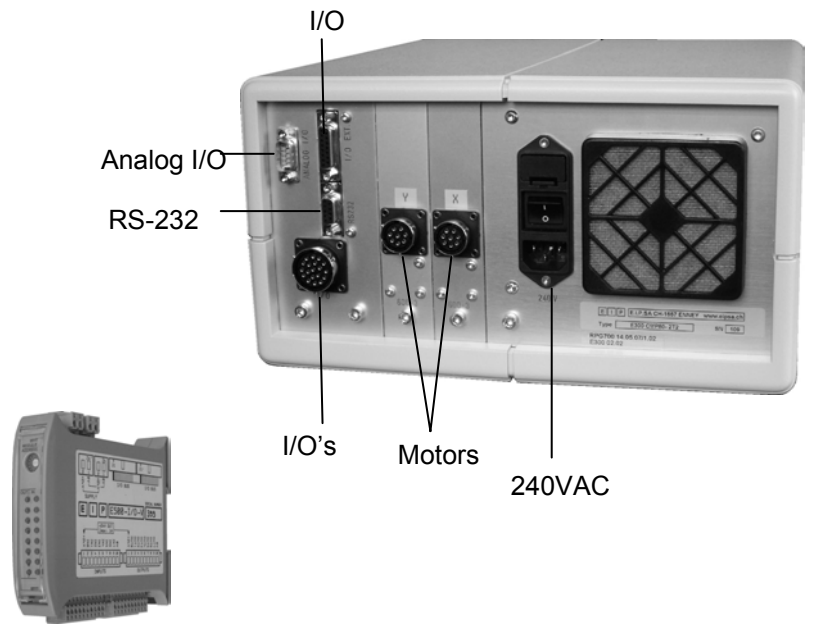
- Version compacte contenant les étages de puissance et l'alimentation pour moteurs pas-à-pas
- Version ND (No Drive) pour étages de puissance externes pour moteurs pas-à-pas 3 phases ou brushless
- Contournage
- Gestion des entrées-sorties
- Programmation au clavier des langages Uniprogr+, Unitour ou Perçage
- Liaison série pour PC
- Compatibilité avec E-600 pour les étages de puissance et les entrées/sorties 24V
- Produit de remplacement du E-600 2 axes pas-à-pas

## STRECKEN- UND BAHNSTEUERUNG FUER 2 ACHSEN

- Bei der Kompakt-Ausführung sind Endstufen und Netzgerät für Schrittmotoren eingebaut
- Bei der ND (No Drive)-Ausführung können externe - Endstufen eingesetzt werden
- Bahnfahren
- Digitale Ein- und Ausgänge
- Integrierte Tastatur zum Programmieren in Uniprogr+ und Unitour-Sprachen
- Serielle Schnittstelle für PC
- Kompatibilität mit E-600 für Endstufen und 24V Ein- Ausgänge
- Ersatz Produkte von 2 Schrittmotoren E-600 Steuerung

## UNIVERSAL POSITIONING AND CONTOURING CONTROLLER FOR 2 AXES

- Compact version contains translators and power supply for step motors
- ND (No Drive) version for external motor power modules
- Contouring
- Digital and analog I/O's
- Programming on integrated keyboard with Uniprogr+, Unitour or Perçage languages
- Serial interface for PC connection
- Wiring compatibility with E-600 motors and 24V I/O's
- Replacement product for two axis step motors E-600 controller

**E-300 No Drive****E-300 CMP****Module I/OV, 8 in 8 out****Applications**

- Commande numérique pour petites machines-outils et machines spéciales: Tours, perceuses, ...
- Découpage, soudage, enduction, ...
- Palettisation, butées automatiques, ...
- Retrofit de machines

**Description**

- Interpolation linéaire et circulaire
- Générateurs de mouvements très stables avec fréquence jusqu'à 200kHz
- Accélération, décélération, unités techniques, etc... librement configurables
- Panneau d'opérateur confortable avec affichage de très bonne lisibilité
- Possibilité d'éditer les programmes pièces sur PC, transfert avec liaison série
- Langage UNITOUR spécialement développé pour le tournage
- Langage UNIPROG+ pour toutes les autres applications, correction d'outil sur 2 axes, processus parallèles
- Langage PERCAGE pour effectuer une opération à chaque point d'une liste
- 12 Entrées et 8 sorties 24V, extensibles par bus I/O
- Potentiomètre pour contrôle de la vitesse
- Sorties analogiques 0-10V

**Versions de base**

- **E-300 Compact:** pour 1 ou 2 moteurs pas-à-pas 2 phases, 8 entrées, 8 sorties
- **E-300 ND:** pour puissance déportée, 8 entrées, 8 sorties

**Etages de puissance externes pour version ND**

voir documentation TRANSLATORS & MOTORS

**Anwendungen**

- NC-Steuerung zu kleinen Werkzeugmaschinen oder Sondermaschinen: Drehbänke, Bohrmaschinen, ...
- Ausschneiden, Schweißen, Klebstoffauftragen, ...
- Palettisieren, NC-Anschläge, ...
- Renovierung von Maschinen

**Beschreibung**

- Linear- und Kreis-Interpolation
- Hochauflösung-Bewegungsgeneratoren mit Schrittfrequenz bis 200kHz
- Auf- und Ab-Rampen, Masseinheiten, usw... frei einstellbar
- Komfortable Bedienebene und sehr lesbare Anzeige
- Serielle Schnittstelle zur Programmerstellung
- UNITOUR Sprache speziell für Drehbänke
- UNIPROG+ Sprache für alle andere Anwendungen, Werkzeugradius-Korrektur auf 2 Achsen, Parallelabläufe
- PERCAGE Sprache zu bohren
- 24V Ein- und Ausgänge (12 und 8), erweiterbar
- Potentiometer für die Geschwindigkeit-Kontrolle
- Analog-Ausgänge 0-10V

**Ausführungen**

- **E-300 Compact:** für 1 oder 2 Zwei-Phasenschrittmotoren, 8 Eingänge, 8 Ausgänge
- **E-300 ND:** Einbau-Steuerung ohne Leistungsmodule, 8 Eingänge, 8 Ausgänge

**Endstufen für ND-Ausführung**

siehe den ausführlichen Prospekt TRANSLATORS & MOTORS

**Applications**

- NC controller for small machine tools or special machines: Turning, drilling, milling, grinding, ...
- Cutting-off, welding, coating, ...
- Palletising, numerical stop, ...
- Machines renovation

**Features**

- Linear and circular interpolation
- Very stable motion generators with step frequency up to 200kHz
- Acceleration, deceleration, machine units, etc... freely programmable
- Easy to use keyboard with very readable display
- Programmes can be edited on a PC and transferred through serial interface
- UNITOUR language specially developed for turning
- UNIPROG+ language for all other applications, tool correction on 2 axes, simultaneous tasks
- PERCAGE programme to make an operation at each position from a point list
- Twelve 24V inputs and 8 outputs extensible through I/O bus
- Potentiometer for feed control
- Analog outputs 0-10V

**Base versions**

- **E-300 Compact:** for 1 or 2 two phase step motors, 8 inputs, 8 outputs
- **E-300 ND:** without power modules, 8 inputs, 8 outputs

**External translators for ND version**

see TRANSLATORS & MOTORS